



## BR -1400ST TUBULAR

El horno de tubo horizontal BR-1400ST adopta un tubo de cuarzo 40,60, 70, 80 ó 100 mm Ø y un par de bridas de sellado por vacío de acero inoxidable con válvulas de aguja y calibre permiten muestras de calentamiento bajo condiciones de vacío o de flujo de gas.

La temperatura de este horno tubular es controlada por un controlador digital de alta precisión que proporciona 51 segmentos programables con +/- 1°C de exactitud.

La temperatura de trabajo es de 1400°C

### Descripción

#### Especificaciones técnicas

Max. temperatura 1400 °C (<2 horas)

Temperatura de trabajo 700-1300 °C

Control de potencia con ángulo de fase disparado, resistencia limitadora de corriente. PID automático a través de SCR (Silicon Controlled Rectifier)

51 segmentos programables para un control preciso de la velocidad de calentamiento, la velocidad de enfriamiento y el tiempo de permanencia.

Construido en PID Auto-Tune la función con el sobrecalentamiento y la protección quebrada del termopar roto.

Sobre la protección de la temperatura y la alarma permite la operación sin el encargado.

Control de temperatura estándar



Control de temperatura OPCIONAL Software (el horno puede ser operado por la PC instalando un software de control)

OPCIONAL

Controlador de temperatura de la pantalla táctil

Precisión de temperatura ± 1 °C

Velocidad de calentamiento Velocidad de calentamiento <15 °C /min.

Par termoeléctrico S (Pt-Rh) con una pureza del 99,7% Tubo de alúmina

Elemento de calefacción Elemento de calentamiento SiC de tipo U

Cámara del Horno

Hay capas de materiales de aislamiento de fibra de cerámica

Primera capa: 1700°C Placa de fibra de cerámica.

Segunda capa: 1430°C Placa de fibra de cerámica.

Tercera capa: 1260°C Placa de fibra de cerámica.



Estructura del horno	Cubierta de acero de la capa doble con el ventilador de enfriamiento dual, temperatura superficial debajo de 60 °C.
Sistema de vacío	<p>Bomba de vacío rotativa de la paleta de la etapa doble con la válvula magnética para prevenir el aceite absorbido al tubo.</p> <p>Brida doble del anillo del silicio del tipo de la Uno mismo-extensión, acero inoxidable 304 HCP.</p> <p>Válvula de aguja + Válvula de vacío mecánica + Válvula de descarga</p>
Garantía	<p><b>Garantía limitada de un año con soporte de por vida</b></p> <p>(las piezas consumibles tales como elementos de calefacción y crisoles no están cubiertos por la garantía, por favor pida el reemplazo en productos relacionados)</p> <p>ATENCIÓN: Los daños causados por el uso de gases corrosivos y ácidos no están cubiertos por una garantía limitada de un año .</p>
Certificaciones	CE
<b>Notas de aplicación</b>	
Usando Atenciones	<p>La velocidad de enfriamiento tampoco debe exceder de 5°C /min.</p> <p>No se recomienda el uso de gases tóxicos o explosivos con este horno sin los controles de seguridad y supervisión necesarios.</p> <p>Pequeñas grietas pueden aparecer en la superficie de la cerámica refractaria sobre el uso prolongado.</p> <p>El horno de tubo es evitar el uso de vacío por encima de 1500°C, de lo contrario el tubo será deformación grave.</p>

## **CONTROL Y REGULACIÓN TÉRMICA,S.L.**

Camí Vell de Russafa, 713 Pol. Ind. Catarroja

46470 CATARROJA ( VALENCIA )

Teléf. 34 + 3 74 72 71

Fax. 34 + 96 3 74 74 55

[coreterm@coreterm.es](mailto:coreterm@coreterm.es)

[www.coreterm.es](http://www.coreterm.es)